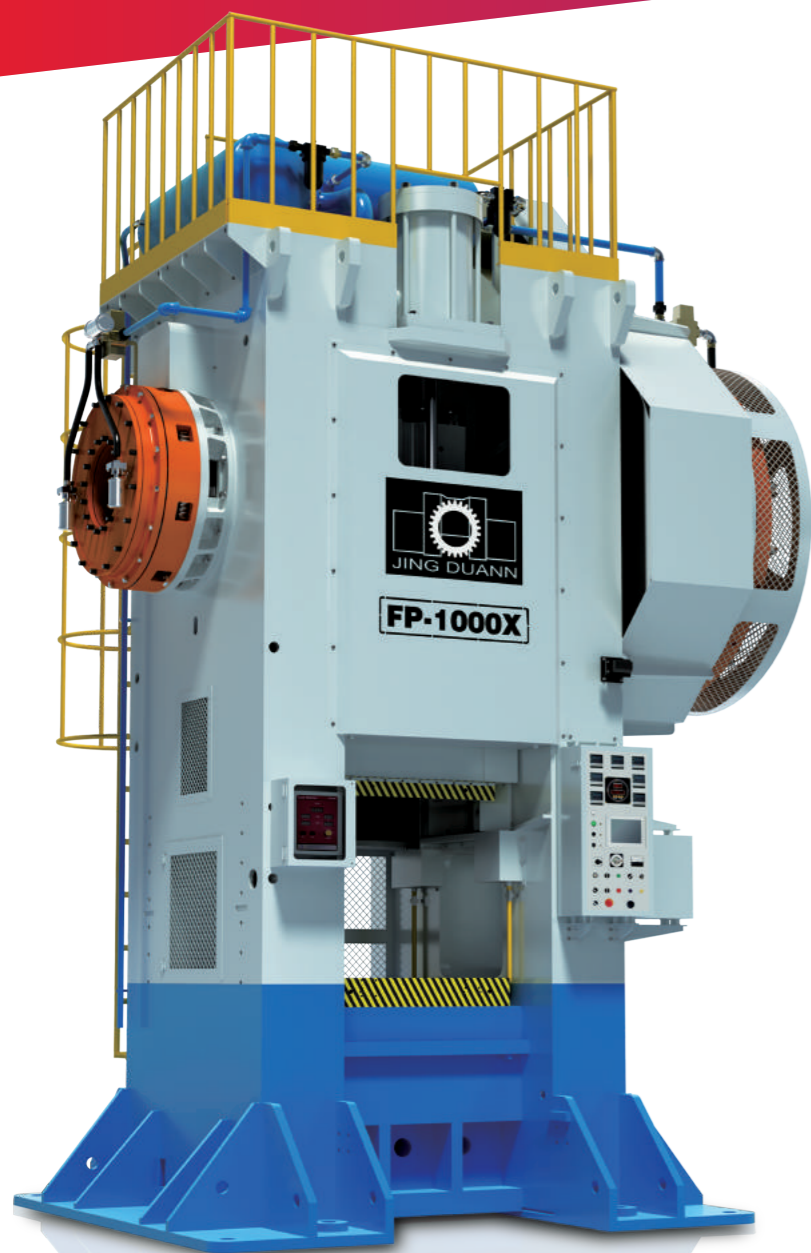


FP-X

高速精密溫熱模鍛機 HIGH SPEED FORGING PRESSES



本機特性

■ 飛輪傳動：

X型為飛輪直接驅動，運行速度快，鍛造材料與模具接觸時間縮短，提高模具使用壽命；由於傳動機構簡化，故障率減少，大大降低維修成本。

■ X型滑塊導軌：

滑塊導軌採用X型設計，充分克服鍛打時模具熱傳導至滑塊造成熱膨脹現象。該設計使滑動間隙變化降至最低，特長導軌設計，提升整體剛性與偏心負載能力，更適用於精密多工位鍛造作業。

■ 新式飛輪懸掛機構：

飛輪懸掛軸受上，重量不再懸掛於偏心軸上，轉動時銅襯不會發熱並可減少銅襯磨損，提高使用壽命，新式懸掛設計可確保飛輪運轉順暢無偏擺。

■ 整機潤滑：

飛輪內部軸承採用機油強制潤滑，可確保永不缺油，且機油有冷卻之效果，更能提高軸承之壽命。

■ 半密閉式離合器機構：

半密閉型離合器機構，藉由旋轉運動引入外部冷空氣進入離合器，增加散熱功效並有效降低離合器內部作業溫度，增加來令片接觸面積，提升離合器傳動力矩，同時延長來令片使用年限。

■ 雙點式連桿設計：

採用雙連桿結構使滑塊作動時由雙點支撐，左右寬幅相當大，並同步施力於滑塊，該結構具有很強的抗偏心載荷能力，加寬銅套面積提高銅套及該機構使用壽命。

*本設計如有變更，不另行通知。

項目	型式	單位	FP-600X	FP-800X	FP-1000X	FP-1300X	FP-1600X
能力		噸	600	800	1000	1300	1600
滑塊行程		公釐	200	250	250	280	300
滑塊調整量		公釐	10	10	10	10	10
行程次數		次/分鐘	95	85	85	80	65
有效作業行程數		次/分鐘	18	18	18	18	18
閉合工作高度		公釐	750	850	950	950	1100
能力發生點		公釐	6	6	6	6	6
滑塊面積		公釐	660×730	770×810	880×1050	1020×1080	1050×1130
台盤面積 (LR×FB)		公釐	800×880	880×1000	1040×1080	1140×1140	1200×1200
側窗口尺寸 (LR×FB)		公釐	550×550	600×600	700×700	750×700	980×800
主電動機		仟瓦	37kw×8p	45kw×8p	55kw×8p	75kw×8p	75kw×12p
上頂料能力-行程		噸-公釐	6Ton - 30mm	10Ton - 30mm	10Ton - 30mm	10Ton - 40mm	10Ton - 40mm
下頂料能力-行程		噸-公釐	8Ton - 50mm	12Ton - 50mm	12Ton - 50mm	12Ton - 50mm	17Ton - 50mm
工位數-工位距離		個-公釐	3-160	3-180	3-200	3-220	3-240
機器重量		公斤	46,000	60,000	82,000	100,000	130,000
機器尺寸 (L×W×H)		公釐	3300×2790×5280	3630×3010×5810	3840×3225×6145	4100×3450×6675	4320×3505×8100