

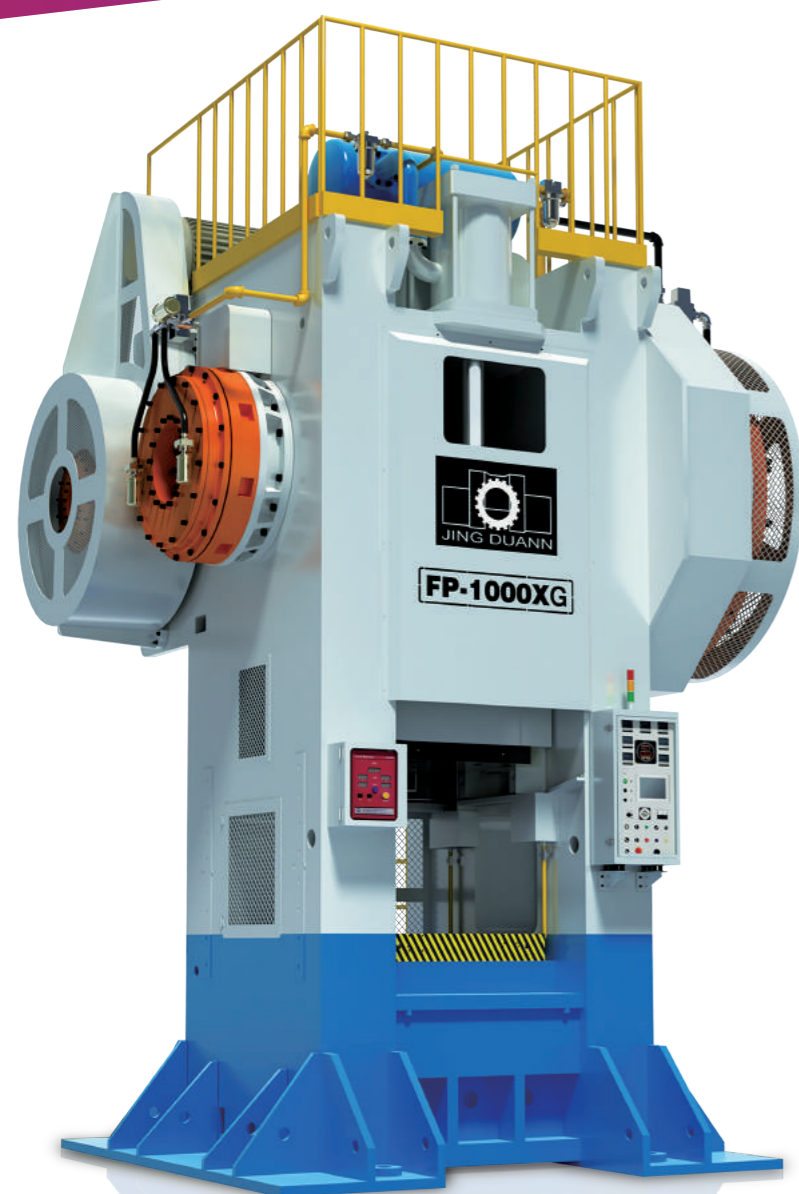
FP-XG

高速精密溫熱模鍛機 HIGH SPEED FORGING PRESSES



本機特性

- 齒輪驅動：**
XG型為齒輪驅動,可由齒輪比設計降低行程速度,達到慢速成形效果。適用於鋁、銅等非鐵材料的鍛件成形,亦適合於長引伸工程鍛鋼件需求,如汽車傳動軸CV-Joint。
- X型滑塊導軌：**
滑塊導軌採用X型設計,充分克服鍛打時模具熱傳導至滑塊造成熱膨脹現象。該設計使滑動間隙變化降至最低,特長導軌設計,提升整體剛性與偏心負載能力,更適用於精密多工位鍛造作業。
- 新式大齒輪懸掛機構：**
大齒輪懸掛軸受上,重量不再懸掛於偏心軸上,轉動時銅襯不會發熱並可減少銅襯磨損,提高使用壽命,新式懸掛設計可確保大齒輪運轉順暢無偏擺。
- 整機潤滑：**
大齒輪內部軸承採用機油強制潤滑,可確保永不缺油,且機油有冷卻之效果,更能提高軸承之壽命。
- 半密閉式離合器機構：**
半密閉型離合器機構,藉由旋轉運動引入外部冷空氣進入離合器,增加散熱功效並有效降低離合器內部作業溫度,增加來令片接觸面積,提升離合器傳動力矩,同時延長來令片使用年限。
- 雙點式連桿設計：**
採用雙連桿結構使滑塊作動時由雙點支撐,左右寬幅相當大,並同步施力於滑塊,該結構具有很強的抗偏心載荷能力,加寬銅套面積提高銅套及該機構使用壽命。



*本設計如有變更,不另行通知。

項目	型式	單位	FP-600XG	FP-800XG	FP-1000XG	FP-1300XG	FP-1600XG
能力		噸	600	800	1000	1300	1600
滑塊行程		公釐	200	250	250	280	300
滑塊調整量		公釐	10	10	10	10	10
行程次數		次/分鐘	70	60	60	60	50
有效作業行程數		次/分鐘	18	18	18	16	16
閉合工作高度		公釐	750	850	950	950	1100
能力發生點		公釐	6	6	6	6	6
滑塊面積		公釐	660×730	770×810	880×1050	1020×1080	1050×1130
台盤面積 (LR×FB)		公釐	800×880	880×1000	1040×1080	1140×1140	1200×1200
側窗口尺寸 (LR×FB)		公釐	550×550	600×600	700×700	750×700	980×800
主電動機		仟瓦	45kw×6p	55kw×6p	75kw×6p	90kw×6p	110kw×6p
上頂料能力-行程		噸-公釐	6Ton - 30mm	10Ton - 30mm	10Ton - 30mm	10Ton - 40mm	10Ton - 40mm
下頂料能力-行程		噸-公釐	8Ton - 50mm	12Ton - 50mm	12Ton - 50mm	12Ton - 50mm	17Ton - 50mm
工位數-工位距離		個-公釐	3-160	3-180	3-200	3-220	3-240
機器重量		公斤	50,000	65,000	90,000	105,000	140,000
機器尺寸 (L×W×H)		公釐	3425×3405×5280	3665×3655×5810	3960×3975×6150	4200×4200×6675	4410×4435×7800