

FP

高速精密溫熱模鍛機 HIGH SPEED FORGING PRESSES



本機特性

- 上下頂料設計，模具型穴斜度減少，原材消耗量小，節省鍛材。
- 本機稼動能力增高，生產率大大提高，突破傳統短行程之規格，適合各種鍛造成型作業。
- 機架兩側作業窗，鍛材傳送方便，可配合自動化傳送作業。
- 機架高剛性箱型結構，鍛件精度高，加工餘料減少，適合溫熱鍛造作業。
- 生產效率高，操作簡單，維修容易，降低生產成本。
- 特殊卡模解放設計，復歸迅速，操作容易。
- 精密導路設計，容許偏心荷重之多工位鍛造，鍛件品質優良。
- 黃油潤滑設計，有效降低各摩擦部位之效率損失。
- 噸位數控顯示，直觀顯示實際鍛造壓力。



*本設計如有變更，不另行通知。

項目 \ 型式	單位	FP-400	FP-600	FP-800	FP-1000
能力	噸	400	600	800	1000
滑塊行程	公釐	175	200	250	250
滑塊調整量	公釐	10	10	10	10
行程次數	次/分鐘	100	95	85	85
有效作業行程數	次/分鐘	18	18	16	16
閉合工作高度	公釐	605	650	650	800
能力發生點	公釐	5	5	5	5
滑塊面積	公釐	590×650	690×630	800×790	940×850
台盤面積	公釐	770×840	860×880	980×1000	1100×1050
側窗口尺寸	公釐	450×450	500×500	600×600	700×650
主電動機	仟瓦	30kw×8p	37kw×8p	45kw×8p	55kw×8p
上頂料能力-行程	噸-公釐	5Ton - 20mm	5Ton - 20mm	7.5Ton - 30mm	7.5Ton - 30mm
下頂料能力-行程	噸-公釐	10Ton - 40mm	10Ton - 40mm	10Ton - 40mm	24Ton - 40mm
工位數-工位距離	個-公釐	1	3-160	3-180	3-200
機器重量	公斤	29,500	40,000	52,000	72,000
機器尺寸 (L×W×H)	公釐	3360×2600×4655	3500×2730×5100	3985×2987×5520	4185×2910×5935