



HCP

高速精密溫熱模鍛機

HIGH SPEED FORGING PRESSES

本機特性

- 機體採用強韌鋼板CO2焊接而成，並經回火處理，消除內應力，能承受重擊堅固持久。
- 多重安全回路控制，保護機器安全延長使用年限。
- 曲軸使用高級合金鋼材，表面鍍硬鉻處理，耐磨性特高。
- 衝程快速，減少模具磨損，提高產能。

*本設計如有變更，不另行通知。

項目	型式	單位	HCP-200	HCP-300	HCP-400	HCP-500	HCP-600
能力		噸	200	300	400	500	600
滑塊行程		公釐	150	200	150	150	200
滑塊調整量		公釐	50	50	50	50	50
行程次數		次/分鐘	100	80	90	85	80
有效作業行程數		次/分鐘	18	16	18	16	16
閉合工作高度		公釐	450	600	480	510	600
能力發生點		公釐	5	5	5	5	5
滑塊面積		公釐	600×450	630×470	650×500	670×600	670×600
台盤面積 (LR×FB)		公釐	700×800	700×860	750×920	770×1100	770×1100
側窗口尺寸 (LR×FB)		公釐	320×320	320×520	320×320	400×370	400×510
主電動機		仟瓦	18.5kw×6p	30kw×6p	37kw×6p	37kw×6p	45kw×6p
上頂料能力-行程		噸-公釐	3Ton - 20mm				
下頂料能力-行程		噸-公釐	5Ton - 40mm				
機器重量		公斤	17,500	22,000	27,000	32,000	35,000
機器尺寸 (L×W×H)		公釐	2550×2135×3820	2630×2181×4245	2675×2307×4068	2829×2490×4310	2829×2490×4450



C型

氣壓沖床

PNEUMATIC C TYPE PRESSES

本機用途

氣壓式C型沖床系列一般適用於沖孔、彎曲、切邊等作業。

本機特性

- 高精度：
機體採用CO2焊接而成，並經回火處理，消除內應力，能承受重擊堅固持久。
- 作動精確：
使用聯結式氣壓離合器、煞車器、作動確實。
- 安全性高：
採用自動強制潤滑，多重安全控制迴路保護機器安全，延長使用年限。

*本設計如有變更，不另行通知。

項目	型式	單位	C-100	C-150	C-200
能力		噸	100	150	200
滑塊行程		公釐	200	250	250
滑塊調整量		公釐	50	50	50
行程次數		次/分鐘	67	50	50
有效作業行程數		次/分鐘	12	12	12
閉合工作高度		公釐	350	500	600
能力發生點		公釐	6	6	6
滑塊面積		公釐	390×330	600×450	700×520
台盤面積 (LR×FB)		公釐	820×540	1200×640	1300×740
側窗口尺寸 (LR×FB)		公釐	*	*	*
主電動機		仟瓦	7.5kw×6p	11kw×6p	15kw×6p
上頂料能力-行程		噸-公釐	1Ton - 30mm	1Ton - 40mm	1Ton - 40mm
下頂料能力-行程		噸-公釐	*	*	*
機器重量		公斤	8,500	14,000	20,000
機器尺寸 (L×W×H)		公釐	1764×1905×3092	2062×2385×3860	2257×2656×4130