

JKP

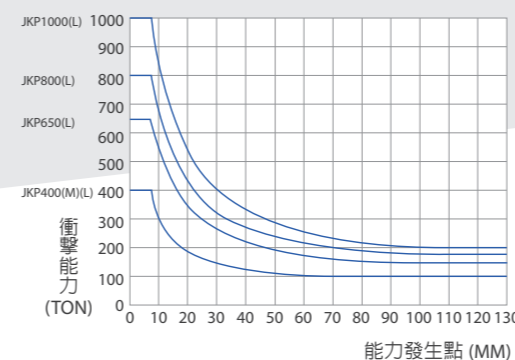
冷鍛肘節式自動移送沖床 KNUCKLE JOINT DEVICE COLD FORGING PRESSES



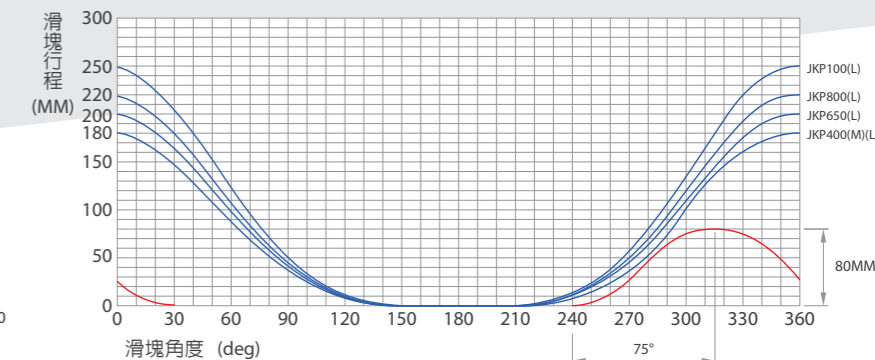
本機特性

- JKP系列沖床是適合多工程連續生產與自動化的冷鍛沖床可搭配自動化設備，得以實現一個操作者負責多線製品的生產計劃，甚至可達成無人化生產模式。於連續多工程加工中，搭配自動送料順送，不會浪費生產空間並可減少管理的麻煩。若採用自動生產方式，與單一工程相比，可提高3倍以上的生產效率。

能力曲線圖



滑塊與頂出行程曲線圖



*本設計如有變更，不另行通知。



項目	型式	單位	JKP-400M	JKP-400L	JKP-650L	JKP-800L	JKP-1000L
能力		噸	400	400	650	800	1000
滑塊行程		公釐	180	180	200	220	250
滑塊調整量		公釐	15	15	15	15	15
行程次數		次/分鐘	40	40	35	35	30
有效作業行程數		次/分鐘	12	12	12	12	12
閉合工作高度		公釐	600	620	807.5	850	957.5
能力發生點		公釐	8	8	8	8	8
滑塊面積		公釐	400×500	600×600	750×700	800×800	1020×1000
台盤面積 (LR×FB)		公釐	580×700	700×700	900×840	950×900	1200×1000
側窗口尺寸 (LR×FB)		公釐	420×410	420×430	600×500	650×600	850×650
主電動機		仟瓦	變速37kw×4p 定速30kw×6p	變速37kw×4p 定速30kw×6p	變速55kw×4p 定速45kw×6p	變速75kw×4p 定速55kw×6p	變速75kw×4p 定速55kw×6p
上頂料能力-行程		噸-公釐	6Ton - 30mm	6Ton - 30mm	6Ton - 30mm	6Ton - 30mm	6Ton - 30mm
下頂料能力-行程		噸-公釐	30Ton - 80mm	30Ton - 80mm	30Ton - 80mm	30Ton - 80mm	30Ton - 80mm
工位數-工位距離		個-公釐	1	3 - 170	3 - 200	3 - 200	5 - 200
機器重量		公斤	35,000	38,000	48,000	68,000	92,000
機器尺寸 (L×W×H)		公釐	1800×3215×4980	2003×3234×5000	2311×3678×5530	2668×4238×6300	2965×4588×6980

*標準配備不含自動進料裝置。