

LSP

高速精密溫熱模鍛機 HIGH SPEED FORGING PRESSES



本機特性

- 高能力發生點設計，適合搭配複動式鍛造成形模組，可鍛製精密、省料之無毛邊鍛件，原材消耗量小節省鍛材。
- 本機機動能力強，生產效率大大提升。
- 每分鐘行程次數少，適合鍛銅、鋁等材質的鍛品。
- 本機行程距離加長，適合各種鍛件打拔成形作業。
- 機架兩側作業窗，鍛材傳送方便，可完成全自動沖壓作業。
- 機架高剛性箱形結構，鍛件精度高，加工餘量減少，適合從事溫間、熱間鍛造作業。
- 生產效率高、操作簡單、維修容易，降低生產成本。
- 傳動系統特殊設計，減少噪音污染，符合環保法令。
- 特殊卡模解放設計，復歸迅速，操作容易。
- 慎密集中潤滑系統設計，有效減低各摩擦部位效率損失。
- 離合器與剎車器使用濕式聯結式結構，油壓驅動方式扭力大。
- 多重安全操作回路系統，確保操作者安全。
- 精度符合國家中央標準局CNS檢驗標準。

*本設計如有變更，不另行通知。



項目 \ 型式	單位	LSP-300	LSP-600
能力	噸	300	600
滑塊行程	公釐	350	450
滑塊調整量	公釐	50	70
行程次數	次/分鐘	20-35	25-35
有效作業行程數	次/分鐘	15	15
閉合工作高度	公釐	800	930
能力發生點	公釐	15	20
滑塊面積	公釐	690x690	880x880
台盤面積 (LRxFB)	公釐	790x860	1000x1000
側窗口尺寸 (LRxFB)	公釐	400x600	550x650
主電動機	仟瓦	37kwx4p	VF-55kwx4p
上頂料能力-行程	噸-公釐	3Ton - 30mm	3Ton - 30mm
下頂料能力-行程	噸-公釐	15Ton - 100mm	15Ton - 80mm
機器重量	公斤	35,000	52,000
機器尺寸 (LxWxH)	公釐	2860x2954x4878	3280x3305x6170