

FP-G

高速精密溫熱模鍛機 HIGH SPEED FORGING PRESSES



本機特性

- 上下頂料設計，模具型穴斜度減少，原材消耗量小，節省鍛材。
- 本機稼動能力增高，生產率大大提高，突破傳統短行程之規格，適合各種鍛造成型作業。
- 機架兩側作業窗，鍛材傳送方便，可配合自動化傳送作業。
- 機架高剛性箱型結構，鍛件精度高，加工餘料減少，適合溫熱鍛造作業。
- 生產效率高，操作簡單，維修容易，降低生產成本。
- 特殊卡模解放設計，復歸迅速，操作容易。
- 精密導路設計，容許偏心荷重之多工位鍛造，鍛件品質優良。
- 黃油潤滑設計，有效降低各摩擦部位之效率損失。
- 噸位數控顯示，直觀顯示實際鍛造壓力。
- FP-G系列鍛機為齒輪傳動，適合鍛打為變形量較高之鍛件

*本設計如有變更，不另行通知。

項目	型式	單位	FP-600G	FP-800G	FP-1000G	FP-1300G	FP-1600G	FP-2500G
能力		噸	600	800	1000	1300	1600	2500
滑塊行程		公釐	250	250	250	280	300	350
滑塊調整量		公釐	10	10	10	10	10	10
行程次數		次/分鐘	85	85	85	80	70	65
有效作業行程數		次/分鐘	18	16	16	16	16	16
閉合工作高度		公釐	650	650	800	900	900 / 1100	1050
能力發生點		公釐	5	5	5	6	6	8
滑塊面積		公釐	690×730	800×790	940×850	1000×990	1080×1040	1490×1430
台盤面積 (LR×FB)		公釐	860×880	980×1000	1100×1050	1140×1140	1200×1200	1500×1500
側窗口尺寸 (LR×FB)		公釐	500×600	600×600	700×650	750×700	900×750 / 900×950	1000×1100
主電動機		仟瓦	45kw×6p	55kw×6p	75kw×6p	90kw×6p	110kw×6p	160kw×6p
上頂料能力-行程		噸-公釐	5Ton - 20mm	7.5Ton - 30mm	7.5Ton - 30mm	7.5Ton - 40mm	7.5Ton - 40mm	12Ton - 60mm
下頂料能力-行程		噸-公釐	10Ton - 40mm	10Ton - 40mm	24Ton - 40mm	24Ton - 40mm	24Ton - 60mm	30Ton - 100mm
工位數-工位距離		個-公釐	3-160	3-180	3-200	3-220	3 - 240	5 - 260
機器重量		公斤	45,000	55,000	77,000	95,000	130,000	220,000
機器尺寸 (L×W×H)		公釐	3460×3140×5183	3685×3345×5520	4124×3687×5935	4250×3810×6585	4345×4210×7725 4345×4210×7925	5367×4740×9030